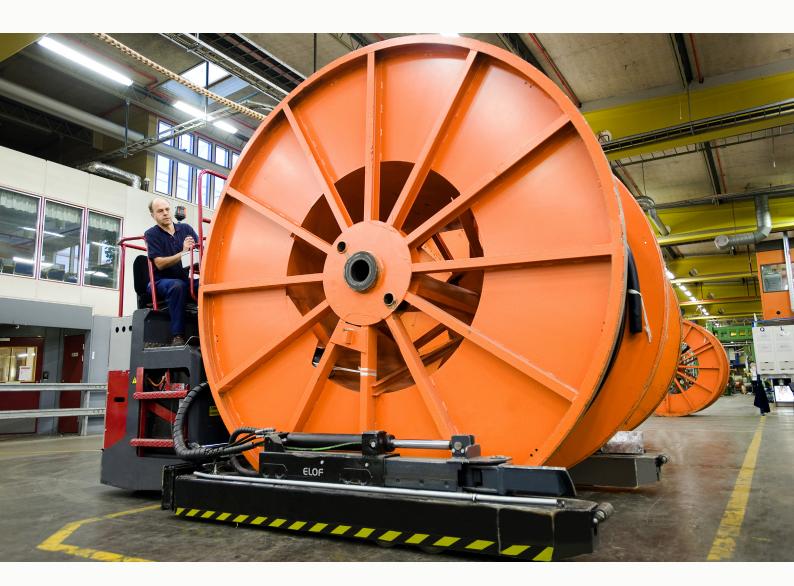


Sistemas de manejo ELOF para bobinas



Los sistemas de manejo de materiales ELOF han sido diseñados para transportar productos de gran peso en los pisos de producción, almacenes y/o áreas de embarque. Probados durante más de 10 años en las condiciones más demandantes, los equipos ELOF están compuestos de una robusta unidad de manejo y otra de carga para aplicaciones específicas. Utilizando la tecnología "low lift", los sistemas ELOF son capaces de levantar hasta 50 toneladas sin necesidad de un contrapeso. Este diseño minimiza el desgaste, el mantenimiento y permite el uso en áreas poco accesibles para vehículos de transporte pesado.



TAMAÑO COMPACTO

El diseño reducido facilita el acceso a lugares estrechos.

BAJO PESO

Minimiza el potencial daño al piso y el requerimiento energético.

SISTEMA ELÉCTRICO

No genera emisiones.

Sistemas de manejo ELOF para de bobinas



Obtenga más información en www.elofhandler.com

Dentro de la fabricación de cables, es necesario transportar cuidadosamente las bobinas entre las diferentes etapas del proceso.

Mientras el tamaño del cable y de la bobina se incrementan, llegando a pesar varias toneladas, los métodos tradicionales de carga se vuelven insuficientes. El aumento en la presión sobre el suelo, la falta de espacio y las regulaciones de seguridad industrial, restringen el uso de la maquinaria típicamente usada. La gama de modelos ELOF para bobinas ha sido

desarrollada específicamente para atender las necesidades de la producción de cables. Se pueden incluir útiles opciones como rotación de bobinas en la horquilla del equipo (para alimentar una sección de cable), asiento del conductor en posición elevada (modelos seleccionados), cámaras con monitor para asegurar una buena visibilidad, techo protector y aumento de dimensiones. Los modelos para más de 15 toneladas pueden transportar bobinas con las bridas en posición paralela o perpendicular en relación a la horquilla del vehículo.

Los modelos ELOF para manejo de bobinas incluyen:

Carga máxima (toneladas)	Modelo	Potencia	Diametro de bobina (mm)	Ancho de bobina (mm)	Posición de conducción
7	C07120	80 V, 250 Ah	1000 - 2 000	up to 2 000	SIB
15	C15120	80 V, 250 Ah	1 250 - 2 500	950 - 2 120	SIB
30	C30310	80 V, 625 Ah	1 800 - 4 200	1 150 - 2 500	STB
30	C30320	80 V, 625 Ah	1 800 - 4 200	1 150 - 2 500	SIB
30	C30330	80 V, 625 Ah	1 800 - 4 200	1 150 - 2 500	SIT
50	C50310	80 V, 625 Ah	2 400 - 5 000	1 600 - 3 600	STB
50	C50320	80 V, 625 Ah	2 400 - 5 000	1 600 - 3 600	SIB
50	C50330	80 V, 625 Ah	2 400 - 5 000	1 600 - 3 600	SIT

STB = Posición de pie detrás de la unidad de conducción, SIB = Posición con asiento detrás de la unidad de conducción, SIT = Posición con asiento sobre la unidad de conducción