

FÖRKORTNINGAR	SKÄRMETODER
Fsk	Finplasmaskärning
Gsk	Gasskärning
Vsk	Vattenskärning
Lsk	Laserskärning
Kap	Sågning

FÖRKORTNINGAR	MÄRKNING / KONTROLLER
Tolk	En eller flera geometrier på detaljen kontrolleras särskilt med en tolk avsedd för ändamålet.
Stålstämpl.	Stålstämpling av detaljer.
Etsning.	Kundspecifik information etsas fast på plåtens yta, vilket ger ett mer slitstarkt skydd mot bortnötning av information. Vanligt vid EN1090-1 jobb.
Märkn.	Märkning av detaljer, oftast med tusch.
Ritsn.	Ritsning av detaljer.
Foto på skärning	Skärningen dokumenteras med detaljen ifråga, insatsmaterial + skärmetod väl synligt.
Planhet 3mm	Planhet över <u>hela</u> artikeln. Särskild planhetskontroll utförs. Om detaljen inte klarar det angivna kravet så riktas den till angiven planhet.
Planhet 3mm/m	Relativ planhet <u>beroende på måttlängd</u> . Särskild planhetskontroll utförs. Om detaljen inte klarar det angivna kravet så riktas den till angiven planhet.

FÖRKORTNINGAR	SLIPMETODER - SE SEPARAT DOKUMENT
P2	Detaljen är fri från slagg & löst skal. Ingår alltid som minimum vid leverans från oss och noteras därför inte i namnet.
P2H	Se P2 + Att även invändiga geometrier behandlas.
P2B	Se P2, samt att alla utvändiga kanter brutna med min $0,1 \times 45^\circ$ (max $1 \times 45^\circ$) alt $R=0,1$ (max $R=1$)
P2BH	Se P2B, samt att även invändiga geometrier behandlas. Hål mindre än $\varnothing 30$ levereras med kantbrytning min $0,1 \times 45^\circ$ (max $1 \times 45^\circ$) alt $R=0,1$ (max $R=1$)
Nedanstående slipklasser avser material med tjocklek min 5mm. För artiklar i tunnare gods där motsvarande slipning önskas blir klassningen P*(se nedan).	
P3B	Se P2 + Samtliga utvändiga kanter brutna med min $1 \times 45^\circ$ (max $2,5 \times 45^\circ$) alt. $R=1$ (max $R=2,5$).
P3BH	Se P3B + Att även invändiga geometrier behandlas. Hål mindre än $\varnothing 30$ levereras med kantbrytning min $0,5 \times 45^\circ$ (max $2 \times 45^\circ$).
P3G	Se P2 + Samtliga utvändiga kanter brutna med min $R=2$ (max $R=3,5$).
P3GH	Se P3B + Att även invändiga geometrier behandlas. Hål mindre än $\varnothing 30$ levereras med kantbrytning min $1 \times 45^\circ$ (max $2,5 \times 45^\circ$).
p*	Kundspecifik slipning enligt särskild överenskommelse.
CX**	Kontakta oss för mer information om vad detta innebär.

