

Perusmitta-alue millimetreissä. Suoraviivaiset mitat, ulkoiset ääriviivat. Yleiset toleranssit.

Työkeskus	Paksuudet	3 - 30	30 - 120	120 - 400	400-1000	1000-2000	2000-4000	4000-6000	6000-12000	12000-18600	Leikkauskulma
Hienoplasma (FSK)	3-16 mm	-	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm		±2°
EN 1090 hienoplasmaa ei voida toimittaa yli 34 mm:n paksuuksilla	18-34 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm		±2,5°
	35-45 mm	-	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±8 mm		±4°
Kaasuleikkaus (GSK)	20-70 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm		±1,5°
EN 1090 kaasuleikkausta ei voida toimittaa luokka 4:n mukaan, vaan on hyväksytty luokka 5*:n mukaan	80-220 mm	-	-	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±6 mm	±8 mm		±2,5°
Vesileikkaus (VSK)	0,5-30 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	±3 mm	±1,5°
*Pystyy myös leikkaamaan ohuempia raaka-aineita, mutta silloin isommalla toleranssilla	35-60 mm	-	±0,8 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±4 mm	±4 mm	±2°
	65-120 mm*	-	±2 mm	±3 mm	±4 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±5 mm	±2,5°
Laserleikkaus (LSK)	0,5-6 mm	±0,2 mm	±0,2 mm	±0,3 mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	-		±1°
RF Leikataan jopa 15 mm:n paksuuteen asti	8-20 mm	±0,3mm	±0,5 mm	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	-		±1,5°
ALU leikataan jopa 6 mm:n paksuuteen asti	25 mm	-	±0,8 mm	±1,2 mm	±2 mm	±3 mm	±3 mm	±3 mm	-		±2°

Sisäisten ääriviivojen ja reikien leikkaaminen

Sisäisten ääriviivojen ja / tai reikien leikkaamisessa vaaditaan suurempia toleransseja tarkoittaen suoraviivaisia mittoja ja kulmapoikkeavuuksia. Yleisesti lisäntyvät toleranssit +50%: lla sisäisten ääriviivojen/reikien leikkauksessa. Tämä koskee erityisesti Hienoplasmaa.

Tasomaisuus

Toimitamme tuotteita tasomaisuustoleransseilla vastaavan peltistandardin mukaan, SS-EN 10029:2010 mukaisesti, jos ei mitään muuta kanssasi asiakkaana ole päätetty.

***EN 1090 kaasuleikkausta ei voida toimittaa luokka 4:n mukaan, vaan on hyväksytty luokka 5:n mukaan. Ota yhteyttä meihin saadaksesi enemmän informaatiota, mitä tämä tarkoittaa.**