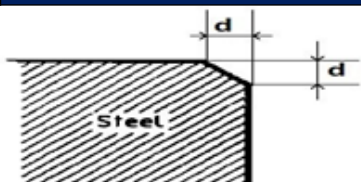


LYHENTEET	LEIKKAUSMENETELMÄT
Fsk	Hienoplasmaleikkaus
Gsk	Kaasuleikkaus
Vsk	Vesileikkaus
Lsk	Laserleikkaus
Kap	Sahaus

FÖRKORTNINGAR	MÄRKNING / KONTROLLER
Tolk	Yksityiskohtien yksi tai useammat geometriat tarkistetaan erityisesti tarkoitukseen tarkoitettujen tulkin kanssa
Stålstämpl.	Yksityiskohtien teräsleimaus
Etsning.	Asiakaskohtainen informaatio etsataan kiinni pellin pintaan, mikä antaa kestävämmän suojan informaation poiskulumista vastaan. Tavallista EN1090-1 töissä.
Märkn.	Yksityiskohtien merkintä, useimmiten tussilla.
Ritsn.	Yksityiskohtien ritsaus
Foto på skärning	Leikkaus dokumentoidaan kyseessä olevalla yksityiskohtalla, sisämuottimateriaali + leikkausmenetelmä hyvin näkyvissä.
Planhet 3mm	Koko tuotteen tasomaisuus. Erittynyt tasomaisuustarkastus suoritetaan. Jos yksityiskohta ei täytä ilmoitettua vaatimusta, niin se oikaistaan ilmoitettuun tasomaisuuteen.
Planhet 3mm/m	Suhteellinen tasomaisuus mittapituudesta riippuen. Erittynyt tasomaisuustarkastus suoritetaan. Jos yksityiskohta ei täytä ilmoitettua vaatimusta, niin se oikaistaan ilmoitettuun tasomaisuuteen.

LYHENTEET	HIONTAMENETELMÄT - KATSO ERILLINEN ASIAKIRJA
P2	Yksityiskohtassa ei ole kuonaa eikä irrallista kuorta. Sisältyy aina miniminä toimituksiimme eikä siksi mainita nimessä.
P2H	Katso P2+ Että myös sisäiset geometriat käsitellään.
P2B	Katso P2, sekä kaikki ulkoiset reunat taitettu minimissään 0,1x45° (maksimi 1x45°) tai R=0,1 (maksimi R=1)
P2BH	Katso P2B, sekä että myös sisäiset geometriat käsitellään. Reiät, joissa pienempi halkaisija kuin 30, toimitetaan reunan taitoksella minimissään 0,1x45° (maksimissaan 1x45°) tai R=0,1 (maksimissaan R=1)
Alla olevat hiontalukat koskevat materiaalia, jonka paksuus on minimissään 5mm. Tuotteille, joissa ohuempi raaka-aine ja joille toivotaan vastaavaa hiontaa, tulee luokitus P* (katso alla).	
P3B	Katso P2+Kaikki ulkoiset reunat taivutettu minimissään 1x45° (maksimissaan 2,5x45°) tai R=1(maksimissaan R=2,5).
P3BH	Katso P3B+ Että myös sisäiset geometriat käsitellään. Reiät, joissa on pienempi halkaisija kuin 30 toimitetaan reunan taitoksella minimissään 0,5x45° (maksimissaan 2x45°).
P3G	Katso P2+Kaikki ulkoiset reunat taitettu minimissään R=2 (maksimissaan R=3,5).
P3GH	Katso P3B+Että myös sisäiset geometriat käsitellään. Reiät halkaisijaltaan pienemmät kuin 30 toimitetaan. reunantaittamisella minimissään 1x45° (maksimissaan 2,5x45°).
p*	Asiakaskohtainen hionta erityisen sopimuksen mukaan.
CX**	Ota yhteyttä saadaksesi lisäinformaatiota siitä, mitä se tarkoittaa.



d = 1 mm  
Chamfered edge,  
Better (B)



r > 2 mm  
Rounded edge,  
Good (G)

